Bek.gem 1 5, SEP, 1960

36b, 7/01, 1818 215, Junker 3, Ruh A.G., Karlsruhe. | Heizlüfter, 28, 5, 60, J 8694, (T. 3; Z. 1)

Gebrauchsmuster-Anmeldung

	Karlsruhe , de	n 25.519 60
An das	,	
, cas	Hiermit melde 💥 — wir — die Firma —	1.
Deutsche Patentamt	Junker & Ruh A.G.	
(3b) München 2		
Museumsinsel 1	(Bei Einzelpersonen: Vor- und Zuname; bei Firmen: Handelsgerichtlich	eingetragene Bezeichnung)
	in Karleruhe, Junker & Ruh - Straße 1 (Genaue Postanschrift)	
	durch (Name, Beruf, Wohnort des etwa bestellten Vo	ertreters)
	den in den Anlagen beschriebenen Gegenstand als Gebrauchsmuster an und beantrage(n) seine Eintragung in die Rolle.	
	Unions-Priorität vom	
	Priorität der Schaustellung vom	auf der am
	eröffneten	. •
	(Zeit und Ort der etwaigen Schaustellung auf einer anerkannten Ausstellun Die Bezeichnung lautet:	
Anlagen:		
2 weitere Stücke dieses Antrags	Reislüfter	
2) 3 gleichlautende Be- schreibungen mit je Schutzanspruch	(Kurze technische Bezeichnung der Erfindung: keine Phantasiebezeichnung)	
3) 3 Zeichnungen 4) I Verreiterbestellvisty 5) 1 vorbereitete	Die Anmeldegebühr mit DM 30.— wird unverzüglich konto München 791 91 des Deutschen Patentamtes ein Aktenzeichen mitgeteilt ist.	
Empfangsbescheini- gungauffreigenach	Alle für mich (uns) bestimmten Sendungen sind an der	mitunterzeichneten
Treade worklief of plate.		
6) T Modell'(Worksch	(Bei mehreren Anmeldern ohne gemeinsamen Vertrals Zustellungsbevollmächtigten zu richten.	eter)
THE STATE OF LOSS OF STATE OF	Von diesem Antrag und allen Anlagen habe(n) ich (wir) behalten.	Abschriften zurück-
7)		
Nichtzutreffendes streichen!	Junker & Run A.	
	(Bei Minderjährigen usw. schriftliche Zustimmung des gesetzte	hen Vertreters)

Heizlüfter.

Bei Heislüftern der bisherigen Bauart besteht das Gehäuse aus Blech vorwiegend in lackierter Ausführung. Die Temperaturen, die der Heiskörper verursacht, sind sehr groß, so dass an den Stellen des Gehäuses, die dem Heiskörper am nächsten liegen, sogar Lackverbrennungen bzw. Bräunungserscheinungen auftreten. Es wurden schon Versuche angestellt, diese Verbrennungserscheinungen zu beseitigen, die teilweise auch befriedigten.

Die vorliegende Neuerung, die sich insbesondere auf Heislüfter mit Querstromgebläse bezieht, schlägt eine Bauweise vor, die derart weitgehend eine Überhitzung vermeidet, dass sogar das Gehäuse des Heislüfters aus Kunststoff bestehen kann, indem zwischen dem Heiskörper und dem Diffusorgehäuse ein Luftspalt gebildet wird und das ausgangsseitige Mundstück an der Innenseite mit einer auf einer isolierenden Masse aufgebrachten Metallfolie ausgekleidet ist.

Dadurch wird vorteilhafterweise das Gehäuse so isoliert, dass man es mit der Hand berühren kann. Außerdem ist die Herstellung sehr einfach und billig, da das Kunststoffgehäuse in einem Arbeitsgang hergestellt werden kann.

In der Zeichnung ist ein Ausführungsbeispiel dargestellt.

- Fig. 1 seigt einen Querschnitt durch den Heizlüfter,
- Fig. 2 stellt eine Ansicht von vorn dar.

Das Gehäuse 1 ist aus Kunststoff und nimmt das Querstromgebläse 2 auf, das durch den Elektromotor (nicht sichtbar) in zwei Läufer geteilt wird. Die Luft wird durch die Schlitze 3 eingesaugt. Der Diffusor 4 wird einesteils durch das Gehäuse 1 und andernteils durch das Blech 5 gebildet. Der Heiskörper 6 ist am Gehäuse mit schlecht leitenden Mitteln 7 befestigt und ist so gelagert, dass rundum ein Luftspalt 8 gebildet wird, durch den nicht erhitste Luft geblasen wird und das Gehäuse ausreichend kühlt. Die heißeste Zone 9 wird nach außen durch eine Metallfolie 10, die mit einer Isolierschicht 11 fest verbunden ist, abgeschirmt, um ein Erwärmen des Gehäuses zu vermeiden. Der Heizlüfter steht auf 4 Beinen, die paarweise in einem Drehgelenk 13 befestigt sind. Der Übersichtlichkeit halber sind die in dem Raum 9 noch befindlichen Jalousiebleche nicht mit gezeichnet.

Blatt 3

Schutsansprüche:

Heizlüfter mit Querstromgebläse, der mit einem kastenförmigen elektrischen Heizkörper versehen ist, bei welchem die Heizdrähte senkrecht sum Luftstrom und quer zur Längsöffnung verlaufen, dadurch gekennseichnet, dass das Gehäuse des Heislüfters aus Kunststoff besteht und swischen dem Heizkörper und dem Diffusorgehäuse ein Luftspalt (8) gebildet wird und des ausgangsseitige Gehäusemundstück (9) an der Innenseite mit einer auf einer isolierenden Masse (11) aufgebrachten Metallfolie (10) ausgekleidet ist.

25.5.1960.

Junker & Jun A.G.



